



EN ISO 3834-2

Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı İçin Kalite Şartları Quality Requirements For Fusion Welding of Metallic Materials

Üretici Adı: Manufacturer Name:	TNT METAL MÜH. MAK. İNŞ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Üretici Adresi: Manufacturer Address:	Merkez/ Head Office: Beylikbağı Mah. Güney Yanyol Cd. No:46, 41400 Gebze/Kocaeli Fabrika/ Factory: Dilovası Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım D-2005 Sok. No: 1 Dilovası/KOCAELİ
Standart: Standard:	TS EN ISO 3834-2
Ürün: Product:	Çelik konstrüksiyon işleri, Treyler ve Yarı Treyler vb. Araçların aksam ve parçaları, Vinc, Elektrik motoru, Jeneratör ve Transformatörlerin aksam ve parçaları Fabrication of structural steel works; components for trailers and semi-trailers; welded parts and assemblies for cranes, electric motors, generators, and transformers
Sertifika No: Certificate Number:	PRB/SYS/3834/2025/049
Denetim Rapor No: Certificate Number:	PRB/17065/2025/R189
Sertifika Başlangıç Tarihi: Certificate Start Date:	05/07/2025
Sertifika Bitiş Tarihi: Certificate Ending Date:	05/07/2026
Yer ve Tarihi – Place and date	Kocaeli / 13/04/2026

Kapsam için Ek-1'e bakınız
See Annex-1 for the scope

Neşet TAŞ
Gözetim ve Belgelendirme
Müdürü

Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.

Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad. No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye

Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79

Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025



Sertifika / Certificate



EK-1
Annex-1

EN ISO 3834-2

Belgelendirme Kapsamı

Scope of Certification

EN 4063'e Göre Kaynak Yöntemi Welding Process acc. to EN 4063	CEN ISO/TR 15608'e Göre Ana Malzeme Parent Material acc. to CEN ISO/TR 15608	Birleştirme Tipi Type of Joint	Ana Malzeme Kalınlık Aralığı Parent Material Thickness Range	Kalınlık Aralığı Thickness Range
135	1.1, 1.2	BW	3 to 40mm	Max. 40mm
135	1.1, 1.2	FW	3 ≤ Unlimited	No Restriction
131	8.1	FW	3 to 12mm	No Restriction
783	1.1-8.1	Stud	M10 – t:6mm	--

Sorumlu Kaynak Koordinatörü

Responsible Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname	Doğum Yeri Place Of Birth	Doğum Tarihi Date of Birth
Atilla SERBES	-	18/02/1991

Kaynak Koordinatörü Vekili

Deputy Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname	Doğum Yeri Place Of Birth	Doğum Tarihi Date of Birth
Önder ÖZTÜRK	-	17/01/1980

Sertifika No:

PRB/SYS/3834/2025/049

Certificate Nubber:

Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.



PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.

Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad. No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye

Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79

Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025